

Commune de Chens sur Léman  
Haute Savoie



D 2025 - 98

Conseillers en exercice :	23
Conseillers présents :	13
Conseillers votants :	23
Dont dix pouvoirs	

Date de la convocation du Conseil  
Municipal : 10 novembre 2025

**OBJET : PARTICIPATION  
FINANCIÈRE DE L'EMPLOYEUR  
A LA PROTECTION  
COMPLÉMENTAIRE SANTÉ DES  
AGENTS**

**DELIBERATION DU CONSEIL  
MUNICIPAL**

*L'an deux mille vingt-cinq, le dix-huit novembre, le conseil municipal de la commune de Chens sur Léman dûment convoqué, s'est réuni en session ordinaire à la mairie, sous la présidence de Madame Pascale MORIAUD, maire,*

**PRESENTS :** TRONCHON J. MEYRIER M.  
de PROYART A. MORAND F. ARNOUX. R.  
FICHARD B. PLEYNET J.P. BILLARD G.  
CHEVRON F. DIANA C. RACINE  
FREIXENET M. QUERNEC GARIN C.

**EXCUSÉS :** BAARSCH C. « pouvoir à  
ARNOUX R. » ZANNI F. « pouvoir à  
MEYRIER M. » STUBERT B. « pouvoir à  
TRONCHON J. » CHANTELOT C. « pouvoir  
à de PROYART A. » DENERVAUD M.  
« pouvoir à RACINE FREIXENET  
M. » CORNU C. « pouvoir à FICHARD B. »  
MATTERA A. « pouvoir à MORIAUD P. »  
GEROUDET A. « pouvoir à QUERNEC  
GARIN C. » CHAMPEAU S. « pouvoir à  
BILLARD G. » CHANTELOT L. « pouvoir à  
MORAND F. »

Est élue secrétaire de séance : MEYRIER M.

Madame le maire rappelle au conseil municipal la délibération n° D 2015 – 106 en date du 10 novembre 2015 instaurant une participation employeur de 14 € bruts/mois/agent au titre de la protection complémentaire santé et au titre de la prévoyance, à compter du 1<sup>er</sup> janvier 2016.

Madame le maire expose au conseil municipal que l'ordonnance n°2021-175 du 17 février 2021 relative à la protection sociale complémentaire dans la fonction publique est venue renforcer le dispositif relatif à la protection sociale complémentaire des agents territoriaux en instituant, à compter du 1er janvier 2026, une participation financière obligatoire des employeurs publics à des contrats d'assurances (labellisés ou issus d'une convention de participation) souscrits par leurs agents.

Le décret n°2022-581 du 20 avril 2022 relatif aux garanties de protection sociale complémentaire et à la participation obligatoire des collectivités territoriales et de leurs établissements publics à leur financement, prévoit une participation mensuelle minimale des collectivités territoriales et de leurs établissements publics au financement, pour chaque agent, des garanties de protection sociale complémentaire au titre des risques

d'atteinte à l'intégrité physique de la personne et les risques liés à la maternité, désignés sous la dénomination de risque « santé ».

La participation mensuelle des collectivités territoriales et de leurs établissements publics au financement, pour chaque agent, ne peut être inférieure à la moitié d'un montant de référence, fixé à 30 euros.

En conséquence, la participation mensuelle est d'au moins 15 € bruts/mois/agent dès le 1er janvier 2026.

Le montant accordé par l'employeur peut être modulé selon le niveau de revenu ou la composition familiale de l'agent, dans un but d'intérêt social.

Cette participation peut être accordée soit au titre de contrats et règlements auxquels un label a été délivré, soit au titre d'une convention de participation, au choix de l'organe délibérant par voie de délibération.

Madame le maire précise que l'adhésion à une protection sociale complémentaire Santé est facultative pour les agents.

Le conseil municipal,

Vu le décret n°2022-581 du 20 avril 2022,

après en avoir délibéré, à l'unanimité,

**FIXE** la participation de l'employeur à 15 € bruts/mois/agent au titre de la protection complémentaire santé, sans modulation, à compter du 1<sup>er</sup> janvier 2026 ;

**MAINTIENT** la participation employeur à 14 € bruts/mois/agent au titre de la prévoyance ;

Fait et délibéré à Chens sur Léman, les jour, mois et an ci-dessus

Suivent les signatures

Pour extrait certifié conforme

Le secrétaire

Martine MEYRIER



Le maire,

Pascale MORIAUD

